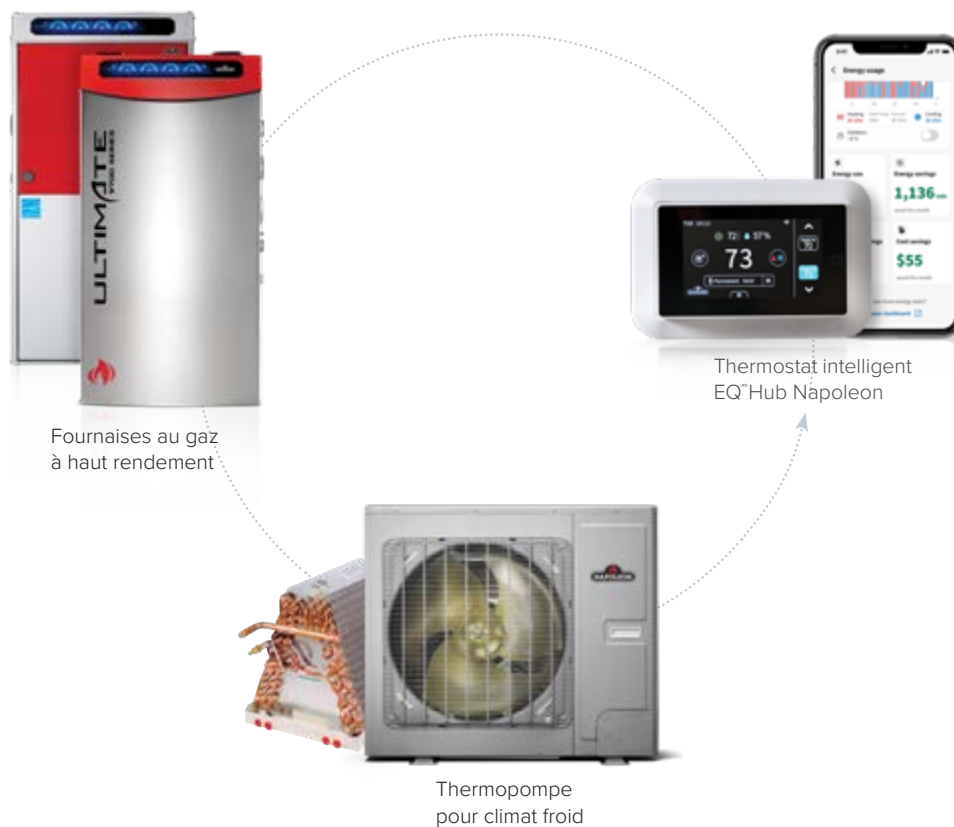




FOURNAISES AU GAZ

DÉCOUVREZ LE CHAUFFAGE HYBRIDE



Transformez votre fournaise Napoleon™ en un système de confort complet quatre saisons avec l'ajout d'une thermopompe Napoleon et d'un thermostat intelligent EQ™Hub. Profitez d'une chaleur constante en hiver, d'une fraîcheur agréable en été et d'un contrôle aisé toute l'année.

QU'EST-CE QUE LE CHAUFFAGE HYBRIDE?

Le chauffage hybride combine une thermopompe électrique et une fournaise au gaz pour offrir confort, efficacité et économies d'énergie.

FONCTIONNEMENT

Thermopompe : Elle chauffe votre maison efficacement par temps doux à modérément froid.

Fournaise au gaz d'appoint : Elle fournit une chaleur puissante et fiable lors de grands froids.

Thermostat intelligent EQ™Hub : Il bascule automatiquement entre les systèmes pour assurer le confort et l'efficacité énergétique de votre maison. Suivez facilement votre consommation d'énergie et vos économies grâce à l'application Napoleon Home.



SÉRIE ULTIMATE 9700

Fournaise au gaz à deux stages à rendement énergétique annuel (AFUE) de 97 %

POURQUOI CHOISIR LA 9700?

La série de fournaises au gaz Ultimate 9700 est celle qui affiche le rendement le plus élevé de la gamme Napoleon. Elle est conçue pour les propriétaires à la recherche d'un confort optimal, d'un fonctionnement silencieux et d'une technologie de pointe. Son fonctionnement à deux stages assure des températures constantes tout en réduisant la consommation d'énergie pendant la majeure partie de la saison de chauffage.



Gaz naturel ou propane

PRINCIPAUX AVANTAGES

- » Échangeur de chaleur à technologie Vortex[®] brevetée pour une meilleure extraction de la chaleur
- » Vitre SureView[®] pour une inspection visuelle rapide du brûleur
- » Ensemble de lampes à technologie UVC
- » Connectivité Wi-Fi lorsque jumelée à des systèmes de commande compatibles
- » Moteur à vitesse variable pour un débit d'air plus régulier et un fonctionnement plus silencieux

AVANTAGES EN MATIÈRE D'INSTALLATION

- » Fonctionnement silencieux avec démarrage et arrêt graduels du moteur
- » Lumières DEL automatiques à l'intérieur du cabinet qui facilitent l'entretien et le service
- » Options d'installation flexibles : circulation ascendante, horizontale vers la gauche et horizontale vers la droite
- » Conception modulaire avec échangeur de chaleur et ventilateur amovibles
- » Six options de capacité (35 000 à 105 000 BTU/h) qui permettent de s'adapter à différents espaces

APPLICATIONS IDÉALES

- » Propriétaires privilégiant une efficacité et un confort de haut niveau
- » Applications en climat froid nécessitant une production de chaleur constante
- » Maisons prévoyant la compatibilité avec le chauffage hybride
- » Propriétaires à la recherche de fiabilité et de confort à long terme



PIÈCES



REMPLACEMENT DE L'UNITÉ



ÉCHANGEUR DE CHALEUR



SÉRIE PREMIUM 9600

Fournaise au gaz à deux stages à rendement énergétique annuel (AFUE) de 96 %

POURQUOI CHOISIR LA 9600?

La série Premium 9600 à deux stages allie performance et haut rendement à une conception flexible qui s'adapte à un large éventail de configurations d'installation. Le confort, l'économie d'énergie et la polyvalence d'installation sont parfaitement équilibrés.

PRINCIPAUX AVANTAGES

- » Échangeur de chaleur à technologie Vortex™ brevetée pour une meilleure extraction de la chaleur
- » Vitre SureView™ pour une inspection visuelle rapide du brûleur
- » Ensemble de lampes à technologie UVC - optionnel
- » Connectivité Wi-Fi lorsque jumelée à des systèmes de commande compatibles
- » Moteur à vitesse variable pour un débit d'air plus régulier et un fonctionnement plus silencieux

AVANTAGES EN MATIÈRE D'INSTALLATION

- » Options d'installation flexibles : circulation ascendante, descendante, horizontale vers la gauche et horizontale vers la droite
- » Conception modulaire avec échangeur de chaleur et ventilateur amovibles
- » Fonctionnement silencieux avec démarrage et arrêt graduels du moteur
- » Sept options de capacité (35 000 à 120 000 BTU/h) qui permettent de s'adapter à différents espaces

Gaz naturel ou propane

APPLICATIONS IDÉALES

- » Projets résidentiels visant l'obtention de la certification ENERGY STAR™ (modèle de 120 000 BTU/h exclu)
- » Maisons prévoyant la compatibilité avec le chauffage hybride
- » Applications en climat froid nécessitant une production de chaleur constante
- » Les entrepreneurs à la recherche d'une performance fiable et d'une facilité de nettoyage post-construction



PIÈCES



REMPLACEMENT DE L'UNITÉ



ÉCHANGEUR DE CHALEUR



SÉRIE ESSENTIAL 9600Q

Fournaise au gaz à deux stages à rendement énergétique annuel (AFUE) de 96 %

POURQUOI CHOISIR LA 9600Q?

La série Essential 9600Q est spécialement conçue pour les installations de chantier et les installations spécifiques à un projet. Elle offre un chauffage fiable à deux stages, des fonctionnalités simplifiées ainsi qu'une conception robuste et facile à entretenir.

PRINCIPAUX AVANTAGES

- » Échangeur de chaleur à technologie Vortex[®] brevetée pour une meilleure extraction de la chaleur
- » Ensemble de lampes à technologie UVC - optionnel
- » Connectivité Wi-Fi lorsque jumelée à des systèmes de commande compatibles
- » Moteur à vitesse multiple et à haut rendement

AVANTAGES EN MATIÈRE D'INSTALLATION

- » Options d'installation flexibles : circulation ascendante et horizontale vers la droite
- » Trois options de capacité (40 000, 60 000 et 80 000 BTU/h) qui permettent de s'adapter à différents espaces
- » Conception modulaire avec échangeur de chaleur et ventilateur amovibles

Gaz naturel ou propane

APPLICATIONS IDÉALES

- » Systèmes de chauffage aux spécifications normalisées
- » Les entrepreneurs à la recherche d'une performance fiable et d'une facilité de nettoyage post-construction
- » Maisons prévoyant la compatibilité avec le chauffage hybride



PIÈCES



REMPLACEMENT DE L'UNITÉ



ÉCHANGEUR DE CHALEUR



SÉRIE ESSENTIAL 9500

Fournaise au gaz à un stage à rendement énergétique annuel (AFUE) de 95 %

POURQUOI CHOISIR LA 9500?

La série Essential 9500 à un stage procure un chauffage fiable et écoénergétique. De conception durable et facile à installer, elle offre une chaleur constante tout en étant simple à utiliser.

PRINCIPAUX AVANTAGES

- » Moteur EnerSave Pro à vitesse multiple
- » Échangeur de chaleur à technologie Vortex[®] brevetée pour une meilleure extraction de la chaleur
- » Connectivité Wi-Fi lorsque jumelée à des systèmes de commande compatibles

AVANTAGES EN MATIÈRE D'INSTALLATION

- » Options d'installation flexibles : circulation ascendante, descendante, horizontale vers la gauche et horizontale vers la droite
- » Cinq options de capacité (30 000 à 100 000 BTU/h) pour s'adapter à différents espaces
- » Conception modulaire avec échangeur de chaleur et ventilateur amovibles

Gaz naturel ou propane

APPLICATIONS IDÉALES

- » Projets de rénovation résidentielle
- » Mises à niveau visant à améliorer le rendement énergétique à un prix abordable
- » Propriétaires recherchant une performance fiable et une utilisation simplifiée
- » Projets de remplacement nécessitant une grande flexibilité d'installation



PIÈCES



REMPLACEMENT DE L'UNITÉ



ÉCHANGEUR DE CHALEUR



DORMEZ TRANQUILLE

TECHNOLOGIE DE PURIFICATION D'AIR INTÉRIEUR

Purificateur d'air à UVC

La série Ultimate 9700 de Napoleon est dotée d'un système de purification d'air par UVC qui fait appel à la technologie éprouvée de Philips. Intégrée au système, la lumière UVC aide à réduire certains contaminants en suspension dans l'air, tels que les bactéries, les virus et les moisissures, lorsque l'air circule dans l'appareil. L'ajout de cet élément de traitement d'air peut contribuer à améliorer la qualité de l'air intérieur, en particulier durant les périodes où les maladies saisonnières sont plus fréquentes.

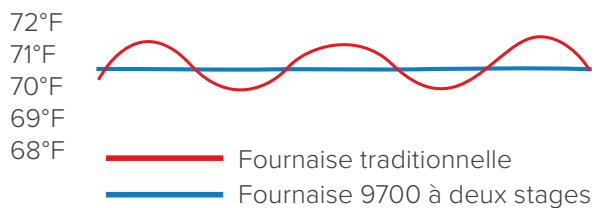
(Les ensembles UVC sont vendus séparément pour toutes les séries de fournaises.)

ÉCOÉNERGÉTIQUE

Technologie à deux stages

Une fournaise à deux stages fonctionne plus longtemps à régime réduit (70 % versus 100 %). Le système fonctionne au premier stage à 70 % de la capacité maximale durant la majeure partie de l'année. Cela réduit la consommation électrique du moteur du ventilateur ainsi que la consommation de gaz, ce qui vous permet de réaliser des économies sur vos factures de services publics.

La technologie à deux stages procure une chaleur constante



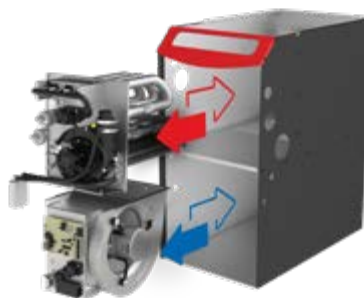
TECHNOLOGIE VORTEX^{MC} BREVETÉE

Le système de turbulence Vortex^{MC} à l'intérieur de l'échangeur de chaleur, augmente l'efficacité en perturbant la circulation naturelle de l'air, ce qui permet d'extraire un maximum de chaleur des gaz de combustion.

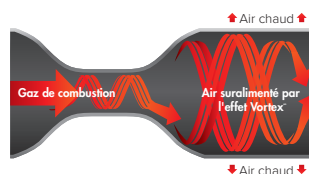
CONCEPTION MODULAIRE

Avec lumières intérieures de cabinet

La conception modulaire innovatrice de Napoleon facilite la manipulation et le nettoyage. Grâce à un échangeur de chaleur et un ventilateur amovibles, Napoleon vous offre une toute nouvelle expérience en matière d'entretien, avec des lumières DEL à l'intérieur du cabinet qui s'allument automatiquement lorsque les panneaux avant sont retirés.

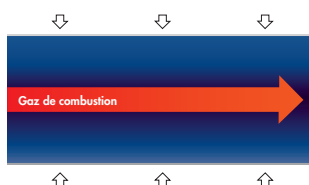


SYSTÈME DE TURBULENCE
vortex



- » Échangeur de chaleur à technologie Vortex^{MC} brevetée
- » Air chaud irradiant à 800°

Échangeur de chaleur traditionnel



- » Échangeur de chaleur
- » Air chaud irradiant à 700°



24 Napoleon Road, Barrie, Ontario, Canada L4M 0G8
103 Miller Drive, Crittenden, Kentucky, USA 41030
7200, Route Transcanadienne, Montréal Québec H4T 1A3

Tél. : 1 866 820-8686 www.napoleon.com

Napoleon est une marque de commerce du Groupe Wolf Steel inc. et est utilisée sous licence.



Les produits peuvent différer
légèrement des illustrations.

ADBRN3-FURN-FR
2/10/2026